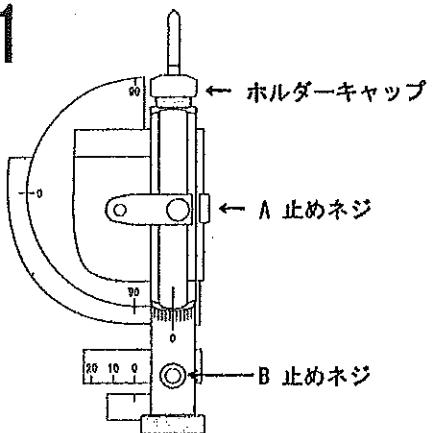


# 半月錐 再研磨手順書

## スター BG-2型

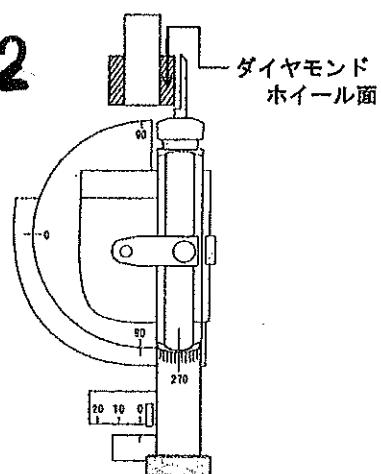
1



1

キリ平部を上向きにしてホルダーキャップをしめる。  
(手でしめる程度)

2



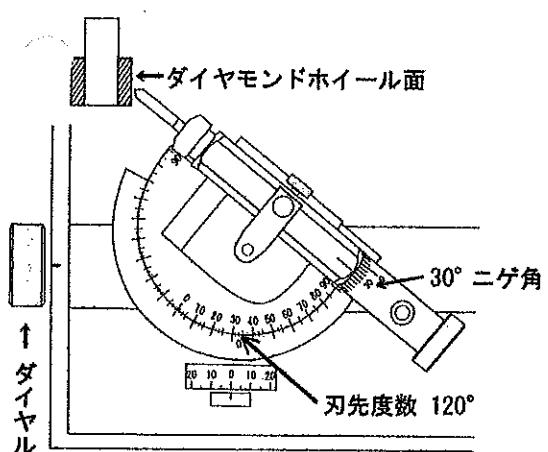
2-①

ホイール面に平部を当て、A 止めネジ をしめる。

2-②

メモリを  $270^\circ$  に合わせ、B 止めネジ をしめる。

3



3-①

刃先度数を合わせ、ニゲ角 $30^\circ$  にする。

3-②

ホイール面中央に刃先を合わせ、研磨台をロックする。  
(研磨台が手前に戻らないようストッパーにおもりをつるす)

3-③

研磨台・ダイヤルで刃先をホイールに当てる。  
(指で軽く押さえる)

3-④

$180^\circ$  右に回す。 (数回くり返す)

注

※ ホイールは#200~300位でレジンボンドを使用  
※ 使用後はサビ止めをして下さい  
※ ネジ・テーパー部は焼が入っていません。ホルダーキャップは軽くしめて下さい。